## **REAR COVER FOR DISPLAY**

**Publication number:** 

JP2002202730

**Publication date:** 

2002-07-19

Inventor:

SASAYAMA MASAKI

Applicant:

SASAYAMA KK

Classification:

- international:

G09F9/00; G09F9/00; (IPC1-7): G09F9/00

- European:

Application number:

JP20000401477 20001228

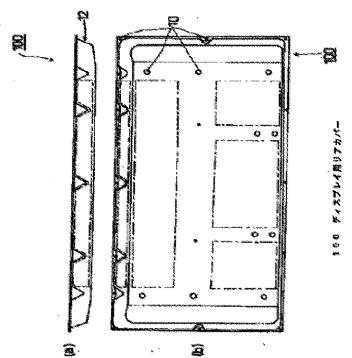
Priority number(s):

JP20000401477 20001228

Report a data error here

## Abstract of **JP2002202730**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a rear cover for display which efficiently shields electromagnetic waves and has superior workability. SOLUTION: The rear cover 100 for display is used to be fitted to the back side of a case frame armoring an internal unit, such as a plasma display panel, and is formed by subjecting a metal plate of a rectangular shape to pressing into a desired shape.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

**☆報(∀)** 布部 噩 么 (22)

特開2002—202730 (11)特許出願公開番号

(P2002-202730A)

(43)公開日 平成14年7月19日(2002.7.19)

ナーブラー・(物地) 309A 5G435 90 6 C 0 9 F H **黎**用紅甲 309 9/00 G09F (51) Int.Cl.?

審査請求 未請求 請求項の数2 〇L (全 4 頁)

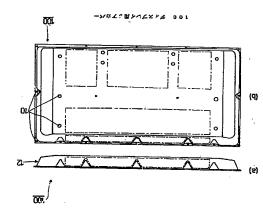
(21)出願番号	特顧2000-401477(P2000401477)	(71) 出職人 500056208
		株式会社ササヤマ
(22) 出版日	平成12年12月28日(2000.12.28)	鳥取県鳥取市千代水4丁目36番
		(72)発明者 笹山 勝紀
		馬取県鳥取市千代水4「目36番 株式会
		PAAAA
		(74)代理人 100080182
		弁理士 渡辺 三彦
		Fターム(参考) 5G435 AA16 AA17 BB06 BB12 EG2
		GG33 KK10

林式会社

ディスプレイ用リアカバー (54) [発明の名称]

(57) [要約]

【課題】 電磁波を効率よく遮蔽し、かつ、加工性に優 るケース枠の背面側に取り付けられるものであって、矩 プラズマディスプレイパネル等の内部ユニットを外装す 形の金属板を所望の形状にプレス加工したものである。 【解決手段】 本ディスプレイ用リアカバー100は、 れたディスプレイ用リアカバーを提供する。



、特許請求の範囲】

【請求項1】 ディスプレイのケースに用いられる金属 製のリアカバーであって、鉄板の少なくとも一方の表面 にアルミニウム又は亜鉛が被覆された金属板からなるも 【請求項2】 ディスプレイのケースに用いられる金属 の合金からなるものであることを特徴とするディスプレ 製のリアカバーであって、鉄とアルミニウム又は亜鉛と のであることを特徴とするディスプレイ用リアカバー。 イ用リアカバー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電磁波の遮断性能 を有し、かつ、加工性に優れたディスプレイ用リアカバ 一に関するものである。

[0002]

大型化、高画質化の流れで開発されており、プラズマデ ィスプレイや液晶ディスプレイが、次世代のディスプレ は、2枚のガラス基板と壁で密閉され、希ガスを封入し し、紫外線の放出によりRGBの蛍光体を刺激して可視 光を発するプラズマディスプレイパネルを用いたもので リコンを用いた液晶のもので、薄型、完全平面、省電力 **イの主流として注目されている。プラズマディスプレイ** 方、液晶ディスプレイはアモルファスシリコンやポリシ た空間で、上下に取り付けられた電極の間で放電を起こ 【従来の技術】ディスプレイは、平面画面化、薄型化、 あり、大画面、薄型、軽量のディスプレイである。一 のディスプレイである。

一スにおいても同様に、外部からの電磁波を遮断する性 【0003】 プラズマディスプレイに用いられるプラズ マディスプレイパネル等の内部ユニットからは多量の職 磁波が発生するため、人体への影響を考慮して、画面等 あり、通常、ディスプレイ画面には透明性の高い電磁波 のケースにおいても同様に、電磁波を遮蔽する素材のも のが用いられるが、これらは、内部からの電磁波の放出 を避けるとともに、他の家電製品等、外部で発生した電 磁液がプラズマディスプレイの内部ユニットに干渉する から人体へ向けての電磁波の放出を避けることが必要で 道蔽板が設けられている。 当然、プラズマディスプレイ ことを防ぐ意義もある。これは、液晶ディスプレイのケ 能が求められる。

[0004] 図4に示すように、従来のプラズマディス プレイ1は、プラズマディスプレイ等の内部ユニット2 と、該内部ユニット2を外装するケース枠3及びリアカ バー4とから構成されている。プラズマディスプレイの ケースは、ケース枠3の後背面にリアカバー4が固定さ れてなるものであるが、該リアカバー4は、1mm程度 の厚さのアルミニウム板をプレス加工により所望の形状 に成形したものであり、該プレス加工により、内部ユニ ット2の取付けや放熱のための通気に適した形状に成形

(2) 002-202730 (P2002-202730A)

(図4)に破れや割れが生じたり、展伸された部分の表 --4の材料として用いられるアルミニウム板は、電磁波 を効率よく遮蔽する軽量の材質ではあるが、プレス加工 をしてリアカバー4とするには手間がかかるため、作業 効率が良くない。また、アルミニウム板は絞り率が低い 【発明が解決しようとする課題】しかし、前記リアカバ ため、絞り加工の深さを大きくした場合には、関部A 面の平滑性が失われたりすることがある。

【0006】本発明は、かかる問題に鑑みてなされたも のであり、電磁波を遮蔽し、かつ、加工性に優れたディ スプレイ用リアカバーを提供することを目的とする。 [0000] 【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため になされた本発明の請求項1に係るディスプレイ用リア カバーは、ディスプレイのケースに用いられる金属製の ある。これにより、ディスプレイ用リアカバーが、鉄板 によるプレス加工性と、アルミニウム又は亜鉛による電 リアカバーであって、鉄板の少なくとも一方の表面にア ルミニウム又は亜鉛が被覆された金属板からなるもので 磁波の遮蔽性とを併せ持つものとなる。

金属製のリアカバーであって、鉄とアルミニウム又は亜 【0008】また、本発明の請求項2に係るディスプレ イ用リアカバーは、ディスプレイのケースに用いられる 鉛との合金からなるものである。

[0000]

-100は、プラズマディスプレイパネルや液晶パネル 【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 に基づき具体的に説明する。本ディスプレイ用リアカバ 等の内部ユニットを外装するケース枠の背面側に取り付 けられるものであって、図1に示すように、矩形の金属 板を所望の形状にプレス加工したものである。

0.4mmの鉄板101の両面に、アルミニウム膜10 【0010】前記金属板は、図2に示すように、厚さ約 00cmの大きさのものである。該金属板を、図1に示 2を融着した三層構造のもので、縦約50cm×横約1 したような形状に、プレス加工を施して、ディスプレイ 用リアカバー100を得る。

【0011】プレス加工は、主に打抜き加工と絞り加工 とからなり、打抜き加工では、ディスプレイ用リアカバ -100をケース枠に取り付けたり、内部ユニット等を 固定するための取付孔10や、内部ユニットを放熱させ 【0012】通気孔11は、図1において1点鎖線で囲 設けられるものであり、径3.5mmの孔が3~5mm 間隔で、所要数だけ設けられている。通気孔 11の径や るための通気孔11が形成され、絞り加工では、外側に った範囲内に、図3に示すように所定の間隔で並列して 間隔等は、特に限定されるものではないが、ディスプレ (の内部ユニットの発熱を冷却するための通気を行うこ 約5~6cm突出する角筒状の凸部12が形成される。

とができ、かつ、外部で発生した電磁波等のノイズが通 過しないように設定する。

着した金属板を、打抜き及び絞り加工するものとしたの 【0013】このように、本実施の形態に係るディスプ して、該鉄板101の両面にアルミニウム膜102を融 で、鉄板101の優れたプレス加工性により、絞り加工 で形成された前記凸部12の各隅部に破れや割れが生ず ルミニウム膜102による優れた電磁波の遮蔽性を有す レイ用リアカバー100によれば、鉄板101を基板と ることがなく、容易に所望の形状に成形できるととも に、成形されたディスプレイ用リアカバー100が、

よるものでもよい。ただし、メッキにより鉄板101の に限られるものではなく、メッキや蒸着等の他の方法に 両面をアルミニウムで被覆する方法では、アルミニウム 【0014】なお、鉄板101の両面をアルミニウムで 被覆する方法は、前述したアルミニウム膜102の融着 塗膜の厚さの制御が難しくなり、また、打抜き及び絞り 加工後にアルミニウムを塗装する方法では、手間がかか り、不良率も高くなるので、前述したように、アルミニ ウム膜102を融着する方法が、厚さの制御及び作業効 率の観点からは好適である。 また、アルミニウムの被覆 は必ずしも鉄板の両面に行う必要はなく、片面のみであ 【0015】また、ディスプレイ用リアカバー100の 外側の面には、前記アルミニウム膜102上に印刷塗装 を施すものとしてもよい。これにより、運搬時等にディ スプレイ用リアカバー100に傷がつくことが防止さ れ、外観が良好に保たれる。

て、前記鉄板101の両面に亜鉛の塗膜を形成した矩形 の金属板を、所望の形状にプレス加工したものによって も、前記ディスプレイ用リアカバー100と同様に、鉄 板101の優れたプレス加工性と、亜鉛膜による優れた 電磁波の遮蔽性を有するディスプレイ用リアカバーを実 【0016】なお、前記アルミニウム膜102に代え

【0017】また、鉄板101をアルミニウム膜102

[図2]

で被覆した金属板に代えて、鉄とアルミニウム又は亜鉛 ス加工してディスプレイ用リアカバーとしたものも、前 記ディスプレイ用リアカバー100と同様の効果を奏す ることができる。該合金において、鉄とアルミニウム又 は亜鉛との比率は、プレス加工に必要な絞り率、及び電 との合金からなる矩形の金属板を用い、該金属板をプレ 磁波の遮蔽性能を考慮して設定する。

## [0018]

を、鉄板の少なくとも一方の表面にアルミニウム又は亜 鉛が被覆された金属板からなるものとしたので、リアカ バーの成形作業が容易となり、絞り加工において金属板 ディスプレイのケースに用いられる金属製のリアカバー に破れや割れが生ずることがない。これにより、電磁波 を遮断し、かつ、加工性に優れたディスプレイ用リアカ 【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 バーを実現することができる。

合金又は亜鉛合金からなるものとしたので、前記と同様 【0019】また、本発明によれば、ディスプレイのケ —スに用いられる金属製のリアカバーを、アルミニウム は、電磁波を遮断し、かつ、加工性に優れたディスプレ イ用リアカバーを実現することができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態に係るディスプレイ用リア 【図2】 ディスプレイ用リアカバー100の断面構成を カバー100の構成を示す正面図及び背面図である。

示す拡大断面図である。

[図4] 従来のディスプレイ1を示す概略斜視図であ 【図3】通気孔11を示す正面図である。

プラズマディスプレイ

【符号の説明】

100 ディスプレイ用リアカバー

101 鉄板

102 アルミニウム膜 2 内部ユニット

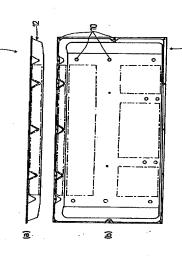
ケース枠

4 リアカバー

[図3]

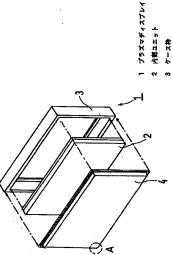
0000000 

[図1]



[図4]

100 ディスプレイ用リアカバー



ゲーン林

4 UTAK-

102 アルミニウム目 101 級数